

Prüfzeugnis nach EN 1677-4 Test Certificate according to DNV 2.7-1 EN 12079-2 Certificat de Contrôle suivant EN 10204-3.1 Certificato secondo 2006/42/EC annex II B This Certificate is based on DNV Type Approval no. S-8072 Certificato n. 000373178 H37 Certificate n. Kennzahl / Ref. no. / Batch N° / Lot. N° LOT/N°PWA	An Firma / Messrs / Societé / Spett. Ditta 0707855800 TAYLOR GEORGE AND COMPANY LIFTING GEAR (MIDLANDS) LIMITED BRICKYARD ROAD ALDRIDGE E WEST MIDLANDS WS9 8SR 00000 UNITED KINGDOM @Mail: shirley@gtlifting.co.uk Best. Nr. / Order no. / Cde no. / Ordine N.° 01 N 4100694/4 (Rif.56085)
--	---

Bezeichnung / designation / Désignation / Denominazione			
OFFSHORE OBLONG MASTER LINK F22			
GRADE 8 PURPLE PAINTED			
			W3ANF10220001

Stück Pieces Pièces Pezzi	Gewicht Weight Poids Peso kg	Kette Diameter Chain diameter Diametre de chaîne Diametro della catena mm	Güteklasse Ref. of grade Marque de qualité Contrassegno del grado
400,00	1024,00	//	GR.8
Tragfähigkeit Working Load Limit Charge maximal utile Carico massimo d'esercizio t max	Prüfkraft Manufacturing Proof Force Charge d'essai Carico di prova kN	Bruchkraft Breaking Force Force de rupture Carico di rottura kN min.	Wärmebehandlung Heat treatment Traitement thermique Trattamento termico
5,8	142,00	228,00	QUENCHED & TEMPERED
			ALLOY STEEL

Die Firma erklärt, dass die Komponenten für Anschlagmittel den Erfordernissen des Anhangs I, Kapitel 4 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entsprechen und dass die technische Dokumentation gemäß Anhang VII B erstellt wurde. Die Firma ist außerdem einverstanden, die dazugehörigen Unterlagen der unvollständigen Maschine, auf begründetes Verlangen, an einzelstaatliche Stellen zu übermitteln. Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht. Das Original der Einbauerklärung nach dem letzten Tag der Herstellung der unvollständigen Maschine wird mindestens zehn Jahre lang aufbewahrt.

The company declares that lifting accessories and components are in conformity with the relevant requirements of the Annex I, chapter 4 of the Machinery Directive 2006/42/EC and that technical documentation has been completed in conformity with the annex VII B. It agrees, for reasoned requests, to transmit relevant information on the partly completed machinery to the national authorities. It remembers that the partly completed machinery can not be put into service until the final machinery, into which it is to be incorporated, has been declared in conformity with the provisions of the 2006/42/EC Directive. The original declaration of incorporation is kept for a period of at least 10 years from the last date of manufacture of the partly completed machinery.

Nous déclarons que les accessoires de levage et les composants sont conformes à toutes les exigences du chapitre 4 de la Directive Machines 2006/42/CE (et que) la documentation technique a été rédigée conformément à l'annexe VII. L'autorité nationale a été informée des modifications à propos de la quasi machine. Rappelons que la quasi-machine ne peut pas être mis en service avant quela machine finale dans laquelle elle doit être intégrée a été déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE. L'original(e) de la déclaration d'incorporation doit être conservé pendant au moins 10 ans à compter de la date de dernière fabrication de la quasi-machine.

La Società dichiara che accessori e componenti di sollevamento sono conformi ai pertinenti requisiti dell'allegato I, capitolo 4 della Direttiva macchine 2006/42/CE e che la documentazione tecnica è stata predisposta conformemente all'allegato VII B. E' inoltre d'accordo, per motivate ragioni, a trasmettere le pertinenti informazioni della quasi-macchina all'autorità nazionale. Ricorda che la quasi-macchina non può essere messa in servizio fino a quando la macchina finale in cui deve essere incorporata non è stata dichiarata in conformità alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE. L'originale della dichiarazione di incorporazione viene conservato per almeno 10 anni dall'ultima data di fabbricazione della quasi-macchina.

Chemical composition:

C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo
0,21÷0,24	0,15÷0,25	1,25÷1,40	0,020 max	0,012 max	0,020÷0,050	0,50÷0,60	1,00÷1,10	0,50÷0,60

Material properties:

Part	Lot	Heat number	Proof load applied kN	Impact test type Charpy (V-notch)			Dye penetrant examination on 2% quantity		
				Temp.°C	actually measured in the welding (average > 27 Joules)	on material (out of welding)			
Master link	PWA	E01114611	142,00	-40	38	34	45	average > 42 Joules	Positive - No Defects -

Ammerkungen / Notes / Note

Einsatztemperatur: -40°C / +400°C mit Abminderungen gemäß den Normen.
 Working Temperature Range: -40°C / +400°C with the reductions provided by the norm.
 Température utilisable: -40°C / +400°C avec le réduction prévu da la norme.
 Temperature di utilizzo: -40°C / +400°C con le riduzioni previste dalla norma.

Ergebnis der Prüfung / Test result / Résultat de l'essai / Esito del collaudo

POSITIVE

Interneprüfref. / Test report n° / Verbal du certificate / Verbale collaudo nr.

Prägstempel / Punch mark / Marques d'estampe / Conio

Fusine,

11 12 2014

Datum/Date/Date/Data

Acciaierie Valcanale S.r.L.

responsabile qualità / quality manager

Mitja PETERNEL

Dieses Prüfzeugnis ist 10 Jahre lang bzw. über die gesamte Nutzungszeit aufzubewahren.
 This test certificate must be kept for ten years or for the entire service life.
 Ce certificat de contrôle doit être conservé pendant 10 ans ou pour toute la durée d'utilisation.
 Questo documento deve essere conservato per 10 anni o per tutta la durata di utilizzazione.